

W7X 820 OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

Whirlpool

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE

Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.



COMPRESSORE ZEN INVERTER

Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto



TECNOLOGIA 6° SENSO

Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.



FRESH BOX 0°

Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce



FRESHBOX+ SLIDER

Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.



| Modello | Cod. EAN | Colore |
|-------------------|----------------------|--------------------|
| W7X 820 OX | 8003437903977 | Inox ottico |

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia **6° SENSO**
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassette nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Allarme porta aperta